

[2] 事業の工程
中井産業(株)での製造過程



皮むき工程



製材し、板にナンバリング



約1ヶ月天然乾燥



機械乾燥



ギヤングソーにてラミナー加工



グレーディング



機械区分機による等級仕分け



曲げ試験(中井産業にて)



たて継材製作



集成材2×6作成

等級区分機
短尺グレーディングマシン

L80
L70
L60
L50

に仕分け